

## FICHE TECHNIQUE

### Picomig 305 puls TKM

090-005697-00502



- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, pulsé, avec commande aisée à monobouton et coffret dévidoir intégré
- **Procédés et fonctions**
- Soudage GMAW pulsé et soudage GMAW standard
- Forte réduction des projections grâce à la fonction pulsé et par conséquent, nettement moins de retouches
- Soudage pulsé GMAW d'aluminium et d'alliages d'aluminium
- Courbes de caractéristiques EWM forceArc / forceArc puls pour acier non allié
- Courbes de caractéristiques EWM rootArc / rootArc puls pour acier non allié
- Courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés
- Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- ewm Xnet disponible en option via une passerelle Xnet LAN/WiFi
- **Vos avantages**
-  Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine
- Portable ou transportable avec un chariot
- Possibilité de sélection mode refroidi au gaz ou à l'eau avec refroidisseur
- Pas de branchement sur secteur supplémentaire du refroidisseur nécessaire. L'alimentation électrique du module est assurée par le biais du générateur de soudage
- Possibilité de connexion d'une commande à distance
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Tension à vide élevée pour d'excellentes propriétés d'amorçage
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Logement du fil isolé
- Support de torche pratique compris dans la livraison
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

## FICHE TECHNIQUE

### Picomig 305 puls TKM

Modèle	Picomig 305 puls
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 300 A
Facteur de marche 40 °C	300 A / 35 %
	240 A / 60 %
	190 A / 100 %
Tension à vide	80 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	16.3 kVA
Puissance absorbée Pi	22 W
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.685 ipm - 984.253 ipm
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Type de protection	IP23
Marque de conformité	CE UK EAC S
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm
	25 inch x 11.7 inch x 19 inch
Poids	29.5 kg / 65 lbs
Normes	CEI 60974-1, -5, -10 CL.A